



Schlüter®-RONDEC

Wanddecken und Abschlüsse
für dekorativen Kantenschutz

2.1

Produktdatenblatt

Anwendung und Funktion

Schlüter-RODEK ist ein Abschlussprofil für Wandaußenecken an Fliesenbelägen und bietet einen guten Kantenschutz. Die Außenfläche des Profils bildet an den Fliesenbelägen eine symmetrisch gerundete Außenecke. Durch den integrierten Fugensteg wird eine definierte Fugenkammer zur Fliese vorgegeben. Die Profile RONDEC aus Edelstahl und Messing sowie RONDEC-PRG werden ohne Fugensteg gefertigt.

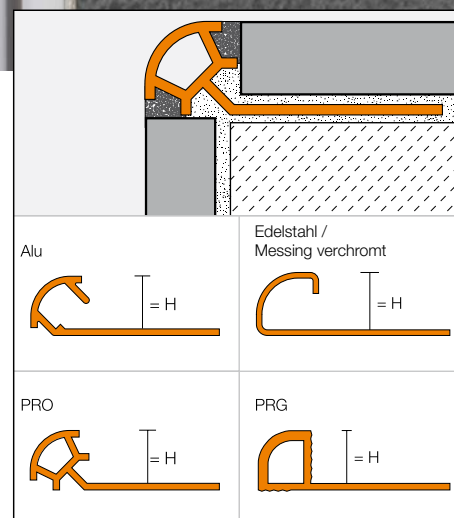
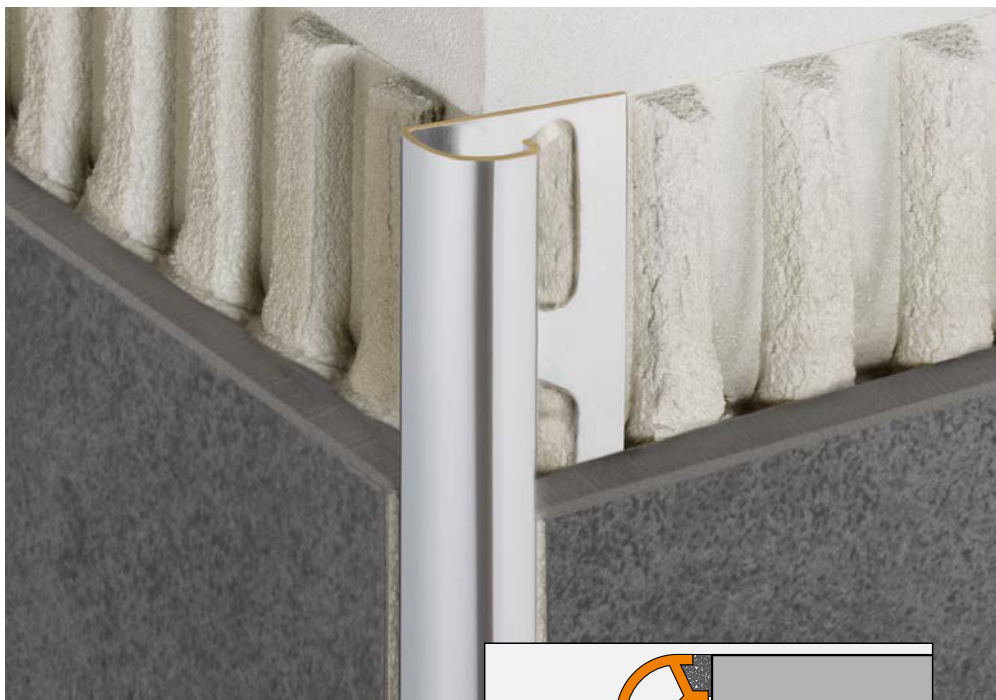
Die in verschiedenen Materialien, Farben und Oberflächen lieferbaren Profile ermöglichen es, die Außenkanten des Belags farblich auf Fliesen- und Fugenfarben abzustimmen. Außerdem lassen sich zur dekorativen Gestaltung interessante Kontraste schaffen. Die Profile RONDEC-E und -A eloxiert passen mit Schlüter-DESIGNLINE als Bordüre zusammen.

Neben der dekorativen Wirkung der Profile werden die Fliesen im Kantenbereich wirksam vor Beschädigungen durch mechanische Einwirkungen geschützt.

Das Profil RONDEC aus Edelstahl ist besonders strapazierfähig und als Kantenschutz sowie als Bodenabschluss oder Treppenkante einsetzbar.

Ebenso lassen sich mit dem Profil RONDEC Abschlüsse, Ecken oder Sockelabdeckungen an anderen Belagsmaterialien wie Teppich, Parkett, Natursteinfliesen oder Epoxidharzspachtelungen herstellen.

Für die einfache und formschöne Verbindung der RONDEC-Profile an Innen- und Außenecken sind passende Formteile sowie für ausgewählte Materialien, Verbind- und Endkappen erhältlich.





Material

Das Profil ist in folgenden Materialausführungen lieferbar:

E	= Edelstahl
	V2A, Werkstoff-Nr. 1.4301 = AISI 304
	V4A, Werkstoff-Nr. 1.4404 = AISI 316L
EB	= Edelstahl, gebürstet
EP	= Edelstahl, poliert
MC	= Messing, verchromt
AE	= Alu, Natur, matt eloxiert
AK	= Alu, kupfer, matt eloxiert
AM	= Alu, messing, matt eloxiert
AT	= Alu, titan, matt eloxiert
ACG	= Alu, chrom, glänzend eloxiert
AKG	= Alu, kupfer, glänzend eloxiert
AMG	= Alu, messing, glänzend eloxiert
ATG	= Alu, titan, glänzend eloxiert
ACGB	= Alu, chrom, gebürstet, eloxiert
AGSB	= Alu, graphitschwarz, gebürstet, eloxiert
AKGB	= Alu, kupfer, gebürstet, eloxiert
AMGB	= Alu, messing, gebürstet, eloxiert
ATGB	= Alu, titan, gebürstet, eloxiert
TS	= Alu, strukturbeschichtet
AC	= Alu, farbig beschichtet
C/A	= MyDesign by Schlüter-Systems*
PRO	= farbiges PVC-U
PRG	= farbiges PVC-U

Materialeigenschaften und Einsatzgebiete

Das Profil RONDEC wird in einer Vielzahl von unterschiedlichen Materialien und Oberflächen hergestellt.

Klären Sie für den jeweiligen Bedarfsfall, ob das Profil bei chemischen oder mechanischen Belastungen geeignet ist. Hier einige allgemeine Hinweise.

Das Profil RONDEC-MC (Messing, verchromt) ist besonders geeignet für Wandecken und Abschlüsse, z. B. passend zu Chromarmaturen in Bädern. Schützen Sie Sichtflächen vor schmirgelnder oder kratzender Beanspruchung. Entfernen Sie Mörtel oder Fugmaterial sofort.

Das Profil RONDEC-E (Edelstahl) aus Werkstoff 1.4301 (V2A) oder Werkstoff 1.4404 (V4A) ist besonders geeignet für hohe mechanische oder besondere chemische Belastungen. Anwendungsgebiete sind z. B. in der Lebensmittelindustrie, in Brauereien, Molkereien, Großküchen und Krankenhäusern sowie im privaten Wohnbereich. Je nach zu erwartender Belastung kann zwischen den Legierungen Werkstoff 1.4301 oder 1.4404 gewählt werden. Bei höheren Belastungen, wie z. B. in Schwimmbädern (Süßwasser), empfehlen wir die Verwendung von 1.4404. Auch Edelstahl der Qualität 1.4404 ist nicht beständig gegen alle chemischen Belastungen, z. B. durch Salz- oder Flusssäure sowie bestimmte Chlor- und Solekonzentrationen. Dies gilt in bestimmten Fällen auch für Sole-Meerwasserschwimmbädern. Klären Sie daher besondere zu erwartende Belastungen stets im Vorfeld.

Profile RONDEC-AE/-ACG/-ACGB/-AM/-AMG/-AMGB/-AK/-AKG/-AKGB/-AT/-ATG/-ATGB (Aluminium, eloxiert): Die Eloxalschicht veredelt die Oberfläche des Aluminiums. Diese verändert sich im üblichen Einsatz nicht mehr. Schützen Sie Sichtflächen vor schmirgelnder oder kratzender Beanspruchung. Aluminium ist empfindlich gegen alkalische Medien. Zementhaltige Materialien wirken in Verbindung mit Feuchtigkeit alkalisch und können je nach Konzentration und Einwirkdauer zu Korrosion führen (Aluminiumhydroxidbildung). Entfernen Sie deshalb Mörtel oder Fugmaterial an Sichtflächen sofort und decken Sie frisch verlegte Beläge nicht mit Folie ab. Betten Sie das Profil vollflächig in die Kontaktschicht zur Fliese ein, damit sich in Hohlräumen kein Wasser ansammeln kann.

Die Profile RONDEC-PRO und -PRG (farbiges PVC) sind aus durchgefärbtem PVC-U (Hart-PVC) gefertigt und unempfindlich gegen Verbiegen oder Verkratzen. Das Material ist UV-stabilisiert, jedoch im Außenbereich nicht dauerhaft farbstabil. Es ist nicht geeignet für Ecken- oder Belagsabschlüsse mit starker mechanischer Belastung, z. B. an Stufenkanten oder Bodenabschlüssen.

Profil RONDEC-TS (Alu, farbig beschichtet): Das Aluminium ist entsprechend vorbehandelt und anschließend mit Pulverlack beschichtet. Die Beschichtung ist farbstabil, UV- und witterungsbeständig. Schützen Sie die Sichtkanten vor schmirgelnder oder kratzender Beanspruchung.

Bei RONDEC-TS (Alu, strukturbeschichtet) handelt es sich um Oberflächen mit Naturcharakter (für weitere Eigenschaften, siehe RONDEC-AC).



Das Profil RONDEC-AC kann im Rahmen der Serie MyDesign by Schlüter-Systems* kundenspezifisch in 190 Farbtönen der RAL-Classic-Farbpalette beschichtet oder mit einem Digitaldruck Ihrer Wahl gestaltet werden (für weitere Eigenschaften siehe RONDEC-AC).

* Bei Fragen zu MyDesign by Schlüter-Systems stehen Ihnen unsere Fachberater im Außendienst und unser anwendungstechnischer Verkauf gerne hilfreich zur Seite.

Hinweis: Aufgrund von unterschiedlichen Fertigungstechnologien sind Farbunterschiede zwischen den Profilen und den Ecken nicht auszuschließen.



Verarbeitung

1. Wählen Sie die Profilhöhe entsprechend der Fliesendicke und der Verlegart aus.
2. Dort, wo der Fliesenbelag begrenzt werden soll, tragen Sie den Fliesenkleber mit einer Zahnkelle auf. Wird das Profil RONDEC an einer Wandaußenecke verarbeitet, wird zunächst eine Wand fertig gefliest. Danach tragen Sie im Eckbereich der zweiten Wand Fliesenkleber auf.
3. Drücken Sie das Profil RONDEC mit dem gelochten Befestigungsschenkel in das Kleberbett ein und richten Sie es aus.
4. Überspachteln Sie den gelochten Befestigungsschenkel vollflächig mit Fliesenkleber und füllen Sie die offene Rundung mit Fliesenkleber aus.
5. Verlegen Sie die anschließenden Fliesen möglichst vollflächig und richten Sie diese so aus, dass die Profiloberkante bündig mit der Fliese abschließt.

Hinweis: Zum Ausgleich von Maßtoleranzen des Belagsmaterials kann das Profil im Wandbereich leicht vor- oder zurückspringen. Im Bodenbereich darf das Profil nicht höher stehen als die Belagsoberfläche, eher bis ca. 1 mm niedriger.

6. Legen Sie die Fliese an den seitlichen Fugensteg an. Dadurch ist eine gleichmäßige Fuge von 1,5 mm sichergestellt. Bei Edelstahl-, Messing und PRG-Profilen wird eine Fuge von ca. 1,5 mm freigelassen. Füllen Sie den Fugenraum von den Fliesen zum Profil vollständig mit Fugmörtel aus.
7. Verarbeiten Sie empfindliche Oberflächen mit Material und Werkzeug, das keine Kratzspuren oder Beschädigungen verursacht. Vor allem bei Aluminium entfernen Sie Verschmutzungen durch Mörtel oder Fliesenkleber sofort.
8. Für Innen- und Außenecken sind passende Eckstücke lieferbar.

Hinweise

Das Profil RONDEC bedarf keiner besonderen Wartung oder Pflege. Verwenden Sie für empfindliche Oberflächen keine schmirgelnden Reinigungsmittel.

Beschädigungen der Eloxalschichten können nur durch Überlackieren behoben werden. Edelstahl erhält durch die Behandlung mit Chrompolitur oder dergleichen eine glänzende Oberfläche.

Oberflächen aus Edelstahl, die der Luft oder aggressiven Medien ausgesetzt sind, sollten regelmäßig unter Benutzung eines milden Reinigungsmittels gesäubert werden. Regelmäßiges Reinigen erhält nicht nur das saubere Erscheinungsbild des Edelstahls, sondern verringert auch die Korrosionsgefahr. Für alle Reinigungsmittel gilt, dass sie frei von Salzsäure und Flusssäure sein müssen. Vermeiden Sie den Kontakt mit anderen Metallen wie z. B. normalem Stahl, da dies zu Fremdrost führen kann. Dies gilt auch für Werkzeuge wie Spachtel oder Stahlwolle, um z. B. Mörtelrückstände zu entfernen. Wir empfehlen dafür die Edelstahl-Reinigungspolitur Schlüter-CLEAN-CP.

Material	Empfohlene Schneidwerkzeuge	
Edelstahl	 Drehzahlreguliert	
Aluminium	   Sägeblatt für Nichteisenmetalle	
Messing	   Sägeblatt für Nichteisenmetalle	
Kunststoff	  Sägeblatt für Nichteisenmetalle	

Beachten Sie alle Sicherheitsanweisungen und Vorschriften des Herstellers des Schneidwerkzeugs, einschließlich Anweisungen zur Verwendung von Schutzbrille, Gehörschutz und Handschuhen.

Unabhängig vom verwendeten Schneidwerkzeug entfernen Sie vor dem Einbau alle Grate am Profilenende mit einer Feile oder Ähnlichem.



Produktübersicht

Schlüter®-RONDEC-PRO

PRO = PVC-U, farbig Lieferlänge: 2,5 m, 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
AP	•	•	•		
BH	•	•	•		
BW	•	•	•	•	•
CA	•	•	•		
G	•	•	•		
GS	•	•	•	•	•
HB	•	•	•		
HG	•	•	•		
NB	•	•	•		
PG	•	•	•	•	•
SP	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•

Schlüter®-RONDEC-PRG

PRG = PVC-U, farbig Lieferlänge: 2,5 m, 3 m

H = mm	6	8	10	12,5
BW	•	•	•	•
PG	•	•	•	•
W	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-PRO

Schlüter®-RONDEC-AC

AC = Alu, farbig beschichtet Lieferlänge: 2,5 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BH	•	•	•	•	•
BW	•	•	•	•	•
C/A	•	•	•	•	•
G	•	•	•		•
GM	•	•	•		•
GS	•	•	•		•
HB	•	•	•		•
HG	•	•	•		•
PG	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•
Verbinder	•	•	•		•

Schlüter®-RONDEC-AC

AC = Alu, farbig beschichtet Lieferlänge: 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BW	•	•	•	•	•
C/A	•	•	•	•	•
PG	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•
Verbinder	•	•	•		•

Schlüter®-RONDEC-MC

MC = Messing, verchromt Lieferlänge: 2,5 m

Material	MC
H = 6 mm	•
H = 8 mm	•
H = 10 mm	•
H = 11 mm	•
H = 12,5 mm	•
Außenecke	•
Innenecke	•

Schlüter®-RONDEC-A eloxiert

AE = Alu, Natur, matt elox. / ACG = Alu, chrom, glänzend elox. / ACGB = Alu, chrom, gebürstet, elox. / AM = Alu, messing, matt elox. / AMG = Alu, messing, glänzend elox. / AMGB = Alu, messing, gebürstet, elox. / AK = Alu, kupfer, matt elox. / AKG = Alu, kupfer, glänzend elox. / AKGB = Alu, kupfer, gebürstet elox. / AT = Alu, titan, matt elox. / ATG = Alu, titan, glänzend elox. / ATGB = Alu, titan, gebürstet elox. / AGSB = Alu, graphitschwarz, gebürstet elox.

Lieferlänge: 2,5 m

Material	AE	ACG	ACGB	AM	AMG	AMGB	AK	AKG	AKGB	AT	ATG	ATGB	AGSB
H = 6 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 8 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 9 mm	•	•	•										
H = 10 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•										
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•										
Außenecke	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verbinder	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Hinweis: Verbinder sind für die Profilhöhen 6, 8, 10, 11 und 12,5 mm erhältlich.



Schlüter®-RONDEC-A eloxiert

AE = Alu, Natur, matt elox. / ACG = Alu, chrom, glänzend elox. Lieferlänge: 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
AE	•	•	•	•	•
ACG	•	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•
Verbinder	•	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-A (ACGB)

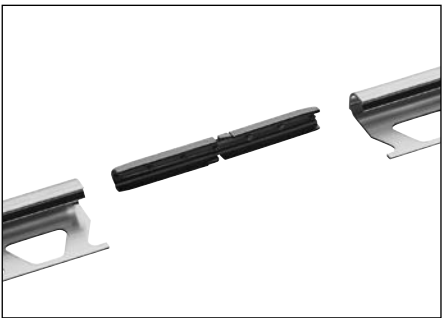
Schlüter®-RONDEC-TS

TS = Alu, strukturbeschichtet Lieferlänge: 2,5 m, 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•
Verbinder	•	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-TS (TSI)



Schlüter®-RONDEC-A/V (Verbinder für Aluprofile)

- Farben:
- AP = Soft aprikose
 - BH = Bahama
 - BW = Brillantweiß
 - CA = Caramel
 - C/A = MyDesign by Schlüter-Systems*
 - G = Grau
 - GM = Graumetallic
 - GS = Graphitschwarz
 - HB = Hellbeige
 - HG = Hellgrau
 - NB = Nussbraun
 - PG = Pastellgrau
 - SP = Soft pfirsich
 - W = Weiß
 - MBW = Brillantweiß matt
 - MGS = Graphitschwarz matt
 - TSI = Strukturbeschichtet elfenbein
 - TSC = Strukturbeschichtet creme
 - TSBG = Strukturbeschichtet beige
 - TSB = Strukturbeschichtet beige
 - TSSG = Strukturbeschichtet steingrau
 - TSG = Strukturbeschichtet grau
 - TSOB = Strukturbeschichtet bronze
 - TSLA = Strukturbeschichtet hellanthrazit
 - TSDA = Strukturbeschichtet dunkelanthrazit
 - TSR = Strukturbeschichtet rostbraun

* kundenindividuelle Beschichtung oder Bedruckung



Schlüter®-RONDEC Außen- und Innenecken



Schlüter®-RONDEC-E

E = Edelstahl / EP = Edelstahl, poliert / EB = Edelstahl, gebürstet / E V4A = Edelstahl, 1.4404 (V4A) Lieferlänge: 2,5 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	15
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EP		•		•		•		•	•
EB		•	•	•	•	•	•	•	•
EV4A		•		•		•		•	
Außenecke	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verbinder		•		•		•	•	•	
Endkappen EB*	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Hinweis: Außenecken sind in Metalldruckguss mit imitierter Edelstahl-Oberfläche und teilweise in V2A- oder V4A-Vollmaterial erhältlich. Innenecken sind in Metalldruckguss mit imitierter Edelstahl-Oberfläche erhältlich.

* Die Endkappen EB sind für die Profile RONDEC-E und -EP einsetzbar.

Lieferlänge: 1 m, 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
E	•	•	•	•*	•

* nur in 3 m lieferbar



Schlüter®-RONDEC-E



Schlüter®-RONDEC-EB/EK
(Endkappe Edelstahl, gebürstet für die Profile
RONDEC-E und -EB)



Schlüter®-RONDEC-E/V
(Verbinder für Edelstahlprofile)

Textbausteine im Internet unter:
www.schlueter.de/ausschreibungstexte.aspx